

ПРЕССОВАНИЕ ОТХОДОВ



ПАКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ

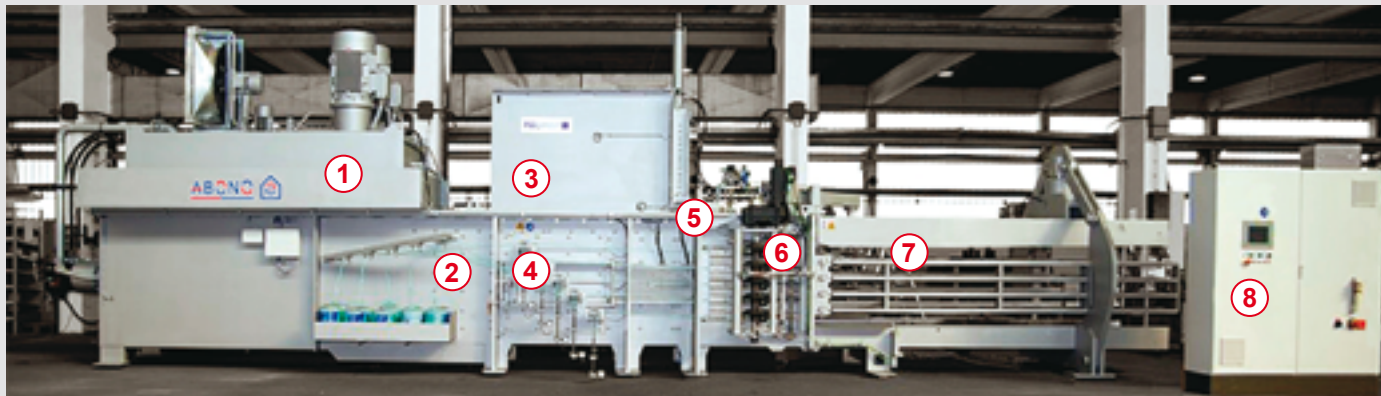
PAALGROUP ■



ABONO[®]

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ОТХОДАМИ

ОСНОВНЫЕ ЧАСТИ ПРЕССА:



1. Гидравлика

Компактный гидравлический блок оборудован малошумными приводами. Благодаря большому поперечным сечениям блок гидравлики позволяет сократить нагревание и потерю мощности.

2. Плита прессования

Большие ролики, система центровки и расширенные боковые направляющие гарантируют точное движение плиты прессования и крайне низкий ее износ. Прессы PAAL могут быть оснащены автоматической крышкой желобка иглы обвязывающего механизма, предотвращающей попадание материала в вертикальные желобки иглы. Кроме того, верхняя сторона плиты прессования может быть облицована пластинами из высокопрочной стали.

3. Загрузочная воронка

Загрузочная воронка пресса оснащена защитной дверцей из органического стекла и может быть укомплектована перфоратором и рыхлителем (опции).

4. Камера прессования

Камера прессования имеет большие дверцы, расположен-

ные с обеих сторон пресса, что облегчает обслуживание и чистку камеры при переходе на материалы более высокого качества.

5. Система резки

Система резки, имеющая большой угол резания и направленная к боковой стенке камеры пресса, создает кипы с возможностью удобного штабелирования. Специальные лезвия с облегченной заточкой, имеющие низкое усилие резания даже при работе с сильно спрессованным материалом, обеспечивают системе высокую износостойкость и требуют с течением времени только небольшого технического обслуживания и ремонта.

6. Обвязка

Полностью автоматическая система обвязки прошла многолетнее испытание на тысячах установок. Отдельные кусачки позволяют использовать более толстую проволоку, что позволяет получать более тяжелые кипы высокого качества.

7. Прессовый канал

В совокупности с точно калиброванным контроллером, полностью автоматическая трех-

сторонняя регулировка канала адаптирует скорость открытия канала для идеального процесса обжатия. Сочетая точное измерение длины кип с контролем за расходом энергии, система пресует материалы различного типа в кипы высокой плотности.

8. Управление

Электронный контроллер пресса оборудован понятным и легким в использовании 10"-сенсорным экраном для управления и отображения широкого диапазона функций и данных.

Механическая система обеспечения безопасности, удовлетворяющая текущим Европейским стандартам по охране труда в машиностроении, гарантирует высокий уровень диагностики безопасности.

Открытая разводка кабелей на пакетировочных прессах PAAL способствует предотвращению повреждения кабелей грызунами. В качестве опции, мы можем обеспечить соединение пресса и сервера компании через LAN интерфейс (ЛВС) для представления данных в Excel.



1

Гидравлика



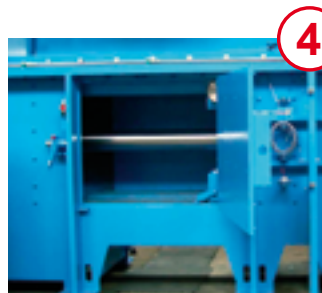
2

Плита прессования



3

Загрузочная воронка



4

Камера прессования



5

Система резки



6

Обвязка



7

Прессовый канал



8

Управление

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРЕССОВ PAAL:

Сокращение эксплуатационных расходов:

- наличие оптимизированного устройства управления выходным каналом;
- наличие прибора измерения длины кипы;
- наличие динамического управления с помощью набора команд, установленных для различных материалов.

Сокращение затрат на обслуживание:

- использование поршня с новыми, долговечными роликами, центральной точкой смазывания и быстрым отсоединением цилиндра от поршня посредством запатентованного узла соединения стержней;
- использование крюков обвязочного механизма, снабженных сменными износостойкими пластинами;
- более простая эксплуатация пресса с помощью нового многофункционального сенсорного экрана.

Принцип работы автоматического брикетировочного пресса PAAL

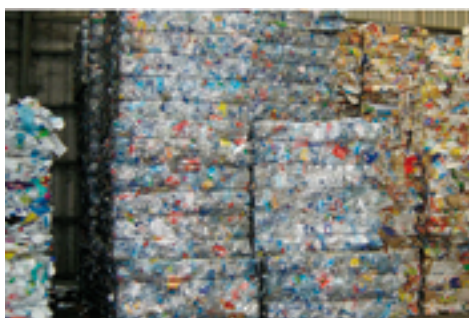
Загрузка пресса осуществляется с помощью питающего конвейера через загрузочный бункер. Встроенный фотозлемент контролирует уровень загрузки камеры и дает команду прессу начать брикетирование отходов. Далее происходит процесс прессования материала посредством давления прижимной плитой, установленной на тележке с высокопрочными роликами и приводимой в действие гидравлическим поршнем. По окончании формирования кипы высокой плотности поршень возвращается в исходное положение и готов к началу следующего цикла. С помощью полностью автоматического обвязывающего устройства происходит обвязка кипы проволокой, скручивание проволоки и ее обрезание. После обвязки кипа выталкивается следующей сформированной кипой в выходной канал пресса.

Прессы PAAL

В пакетировочных прессах PAAL используется самая передовая технология прессования, позволяющая достичь высокую производительность, максимальную плотность и равномерность кип.



БУМАГА



ПЛАСТИК



ОРГАНИКА



ТБО



ООО «АБОНО»

Тел.: +7(495) 651-6134 (Москва)

Тел.: +7(4742) 52-21-33 (Липецк)

Тел.: +7(861) 203-3740 (Краснодар)

www.abono.ru | info@abono